

台灣電力公司 106 年度新進僱用人員甄試答案
專業科目 B 機械及電銲常識

一、填充題

- | | |
|------------------------------------|--------------------------|
| 1. 退火 | 11. 粉末冶金 |
| 2. 正或陽 | 12. 20 |
| 3. 電銲速度 | 13. $K1+K2$ |
| 4. 毛細 或 毛細管 | 14. 35 |
| 5. 自動電擊防止裝置 | 15. 2 |
| 6. 70 | 16. 72 |
| 7. 氧化 | 17. 50 |
| 8. 碳化鉻 | 18. 75 |
| 9. 氧化鋁 或 氧化膜 或 氧化層 | 19. 浦松比(Poisson's Ratio) |
| 10. 過熔低陷 或 銲蝕 或 熔蝕 或 咬邊 或 Undercut | 20. 鋁熱銲 |