



交通部臺灣鐵路管理局

107年營運人員甄試 試題

應試類科：營運員－勞安管理

測驗科目 1：職業安全衛生法及施行細則概要

—作答注意事項—

- ① 應考人須按編定座位入座，作答前應先檢查答案卡、測驗入場通知書號碼、桌角號碼、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡作答者，不予計分。
- ② 答案卡須保持清潔完整，請勿折疊、破壞或塗改測驗入場通知書號碼及條碼，亦不得書寫應考人姓名、測驗入場通知書號碼或與答案無關之任何文字或符號。
- ③ 本試題本為雙面，共100分，答案卡每人一張，不得要求增補。未依規定劃記答案卡，致讀卡機器無法正確判讀時，由應考人自行負責，不得提出異議。
- ④ 單選題、多重選擇題限用2B鉛筆作答。請按試題之題號，依序在答案卡上同題號之劃記答案處作答，未劃記者，不予計分。欲更改答案時，請用橡皮擦擦拭乾淨，再行作答，切不可留有黑色殘跡，或將答案卡汙損，也切勿使用立可帶或其他修正液。
- ⑤ 本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（依考選部公告「國家考試電子計算器規格標準」規定第一類：具備+、-、×、÷、%、√、MR、MC、M+、M- 運算功能，不具任何財務函數、工程函數功能、儲存程式功能），並不得發出聲響；若應考人於測驗時將不符規定之電子計算器放置於桌面或使用，經勸阻無效，仍執意使用者，該節扣10分；該電子計算器並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。
- ⑥ 考試結束 答案卡務必繳回，未繳回者該科以零分計算。

壹、單選題【共 35 題，每題 2 分，共 70 分】

- 「為防止職業災害，保障工作者安全及健康」為下列何種法律之立法目的？
(A)工會法 (B)職業安全衛生法 (C)勞工安全衛生法 (D)勞動基準法
- 依職業安全衛生管理辦法規定，事業單位勞工在多少人以上時，雇主應訂定職業安全衛生管理規章？
(A) 30 (B) 50 (C) 100 (D) 300 人
- 雇主未依職業安全衛生法第三十二條規定，對勞工施以從事工作及預防災變所必要之安全衛生教育訓練，經通知限期改善，屆期未改善者，可處
(A)一年以下有期徒刑
(B)新台幣三萬元以上十五萬元以下罰鍰
(C)新台幣三萬元以上六萬元以下罰鍰
(D)三年以下有期徒刑
- 下列何者非屬應對在職勞工施行之健康檢查？
(A)一般健康檢查 (B)體格檢查
(C)特殊健康檢查 (D)特定對象及特定項目之檢查
- 下列何者得由代行檢查機構實施？
(A)勞工作業環境監測 (B)危險性工作場所審查或檢查
(C)職業災害檢查 (D)具有危險性之機械或設備定期檢查
- 機械設備之作業前檢點應於下列何時實施？
(A)每日 (B)每週 (C)每半個月 (D)每月
- 依職業安全衛生法規定，事業單位與承攬人、再承攬人所僱用之勞工於同一期間、同一工作場所從事工作是指？
(A)僱用作業 (B)承攬作業 (C)再承攬作業 (D)共同作業
- 下列何者非屬特別危害健康作業？
(A)高架作業 (B)噪音作業 (C)游離輻射作業 (D)異常氣壓作業
- 職業安全衛生法施行細則第二十條所指優先管理化學品中，經中央主管機關評估具高度暴露風險者，是指下列何者？
(A)管制性化學品 (B)新化學物質
(C)高度暴露風險化學品 (D)顯著危害化學品
- 依精密作業勞工視機能保護設施標準規定，從事精密作業之勞工，於連續作業2小時，應給予至少幾分鐘之休息？
(A)5 (B)10 (C)15 (D)20 分鐘

11. 危害性化學品管理通常不包含下列何者？
(A)危險性機械設備 (B)危害標示及教育訓練
(C)危害清單及通識計劃 (D)安全資料表
12. 依職業安全衛生法規定，在高溫場所工作之勞工，雇主不得使其每日工作時間超過多少小時？
(A)4 (B)5 (C)6 (D)7 小時
13. 依職業安全衛生法規定，工作現場若有立即發生危險之虞時，工作場所負責人應如何處理？
(A)報告上級，並靜候上級指示應變措施
(B)報告上級，立即進行搶修，並請求支援
(C)即令停止作業，並使勞工退避至安全場所
(D)請搶修人員立即進行搶修
14. 依職業安全衛生法規定，事業單位工作場所如發生職業災害，應由下列何者會同勞工代表實施調查、分析及作成紀錄？
(A)勞動檢查機構 (B)警察局 (C)縣市政府 (D)雇主
15. 依職業安全衛生法令規定，職業安全衛生委員會中工會或勞工選舉之代表應佔委員人數多少以上？
(A)1/3 (B)1/4 (C)1/5 (D)1/6
16. 依職業安全衛生管理辦法規定，下列何者非屬「自動檢查」之內容？
(A)機械之定期檢查 (B)機械、設備之重點檢查
(C)機械、設備之作業檢點 (D)勞工健康檢查
17. 依女性勞工母性健康保護實施辦法規定，母性健康保護期間，指雇主得知妊娠之日起至何時之期間？
(A)分娩日 (B)分娩後半年 (C)分娩後1年 (D)分娩後2年
18. 職業安全衛生法所稱有母性健康危害之虞之工作，不包括下列何種工作型態？
(A)長時間站立姿勢作業 (B)人力提舉、搬運及推拉重物
(C)輪班及夜間工作 (D)駕駛運輸車輛
19. 依職業安全衛生法施行細則規定，下列何者不屬具有危險性之機械？
(A)固定式起重機 (B)移動式起重機 (C)電氣設備 (D)吊籠
20. 發生重大職業災害時，除必要之急救、搶救外，雇主非經哪個單位許可，不得移動或破壞現場？
(A)司法機關或勞動檢查機構 (B)工程主辦單位
(C)監造單位 (D)職業安全衛生人員

21. 依職業安全衛生法施行細則規定，下列何者非屬安全衛生工作守則的內容之一？
 (A)教育及訓練 (B)急救與搶救 (C)訪客注意要點 (D)事故通報及報告
22. 依危害性化學品標示及通識規則規定，均須置備何種資料供勞工使用？
 (A)物品質量表 (B)物質安全資料表
 (C)物質基本資料表 (D)物理及化學性質表
23. 依職業安全衛生法規定，雇主應會同下列何者訂定適合其需要之安全衛生工作守則，報經勞動檢查機構備查後，公告實施？
 (A)承攬商 (B)安全衛生顧問公司 (C)醫療機構 (D)勞工代表
24. 事業單位勞動場所發生職業災害，災害搶救中第一要務為何？
 (A)搶救材料減少損失 (B)搶救罹災勞工迅速送醫
 (C)災害場所持續工作減少損失 (D)24小時內通報勞動檢查機構
25. 依職業安全衛生法31條規定，雇主應對有母性健康危害之虞之工作採取應有措施，不包括下列何者？
 (A)分級管理 (B)危害評估 (C)控制 (D)教育訓練
26. 依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會應每幾個月舉行會議一次？
 (A)一 (B)二 (C)三 (D)四
27. 勞工如不接受法定之職業安全衛生教育訓練者，處新台幣多少元以下之罰鍰？
 (A)一千元 (B)二千元 (C)三千元 (D)六千元
28. 下列何者屬不安全的行為？
 (A)不適當之支撐或防護 (B)未使用防護具
 (C)不適當之警告裝置 (D)有缺陷的設備
29. 我國中央勞工行政主管機關為下列何者？
 (A)行政院 (B)勞工保險局 (C)勞動部 (D)經濟部
30. 在噪音防治之對策中，從下列哪一方面著手最為有效？
 (A)偵測儀器 (B)噪音源 (C)傳播途徑 (D)個人防護具
31. 雇主已依法令規定提供強烈噪音工作場所勞工聽力防護具，但未監督勞工確實使用時，顯已違反下列何種法律規定？
 (A)勞動基準法 (B)勞動檢查法 (C)職業安全衛生法 (D)勞工保險條例
32. 下列何者為危害控制的最後手段？
 (A)個人防護具 (B)行政管理 (C)發生源控制 (D)工程控制
33. 依職業安全衛生法施行細則規定，下列何者係指工作場所中，為特定之工作目的所設之場所？
 (A)就業場所 (B)作業場所 (C)公共場所 (D)施工場所

34. 化學性有害物進入人體最重要路徑為下列何者？
(A)口腔 (B)呼吸道 (C)皮膚 (D)眼睛
35. 依職業安全衛生法施行細則規定，職業安全衛生管理應由下列何者綜理負責？
(A)職業安全衛生人員 (B)作業勞工
(C)人事人員 (D)雇主

貳、多重選擇題【共 15 題，每題 2 分，共 30 分】

每題有4個選項，其中至少有1個是正確的選項，請將正確選項劃記在答案卡之「答案區」。各題之選項獨立判定，所有選項均答對者，得2分；答錯1個選項者，得1分；所有選項均未作答、答錯2個(含)以上選項者，該題以零分計算。

36. 依職業安全衛生法施行細則規定，下列何者屬應實施作業環境測定之作業場所？
(A)行政人員辦公場所 (B)鉛作業場所
(C)顯著發生噪音之作業場所 (D)高溫作業場所
37. 依職業安全衛生教育訓練規則規定，雇主對擔任下列哪些工作性質勞工，每3年至少3小時接受安全衛生在職教育訓練？
(A)危險性之機械或設備操作人員 (B)特殊作業人員
(C)急救人員 (D)職業安全衛生業務主管
38. 員工參與是職業安全衛生管理系統的基本要素之一，依職業安全衛生相關法規規定，下列何種作業應會同勞工代表？
(A)訂定安全衛生工作守則 (B)實施職業災害調查、分析及作成紀錄
(C)製作工作安全分析 (D)實施作業環境監測
39. 依機械類產品型式驗證實施及監督管理辦法規定，下列哪些為適用對象？
(A)雇主 (B)製造者 (C)輸入者 (D)設計者
40. 下列何者為職業安全衛生法施行細則所規定之危險性設備？
(A)固定式起重機 (B)移動式起重機 (C)壓力容器 (D)鍋爐
41. 依危害性化學品標示及通識規則規定，危害性化學品之標示內容包含下列何者？
(A)廢棄處理方式 (B)名稱與危害成分
(C)警示語及危害警告訊息 (D)危害防範措施
42. 有關事業單位訂定安全衛生工作守則之規定，下列哪些正確？
(A)應依職業安全衛生法及有關規定訂定適合其需要者
(B)會同勞工代表訂定
(C)應報經當地勞工主管機關認可
(D)應報經檢查機構備查後公告實施

43. 下列哪些屬機械本質安全化之作為或裝置？
(A)安全護具 (B)安全係數之考量 (C)安全閥 (D)連鎖裝置
44. 下列何者屬職業安全衛生法規定之勞工法定義務？
(A)定期接受健康檢查
(B)參加安全衛生教育訓練
(C)遵守安全工作守則
(D)實施安全衛生檢查
45. 下列哪些為有機溶劑中毒預防規則所列之第二種有機溶劑？
(A)丙酮 (B)乙醚 (C)汽油 (D)異丙醇
46. 依職業安全衛生法規定，有關事業單位工作場所發生勞工死亡職業災害之處理，下列敘述何者正確？
(A)事業單位應採取必要措施
(B)非經許可不得移動或破壞現場
(C)應於8小時內報告檢查機構
(D)於當月職業災害統計月報表陳報者，得免8小時內報告
47. 有關工作場所作業安全，下列敘述哪些正確？
(A)毒性及腐蝕性物質存放在安全處所
(B)有害揮發性物質隨時加蓋
(C)機械運轉中從事上油作業
(D)佩戴適合之防護具
48. 下列何者屬於職業安全衛生法所稱之職業災害？
(A)勞工於噴漆時有機溶劑中毒
(B)勞工因工作罹患疾病
(C)勞工維修理機器感電死亡
(D)化學工廠爆炸至居民死傷多人
49. 依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生委員會除勞工代表外，雇主視事業單位之實際需要指定何種人員組成？
(A)急救人員
(B)職業安全衛生人員
(C)醫護人員
(D)主管人員
50. 職業安全衛生管理系統應包括下列哪些安全衛生事項？
(A)組織設計 (B)改善措施 (C)評估 (D)政策