

台灣中油股份有限公司 103 年雇用人員甄選試題

甄選類別【代碼】：探勘類【G1349】

專業科目：A. 電工原理、B. 機械常識

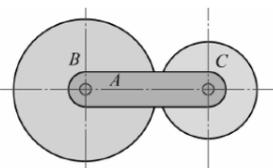
*請填寫入場通知書編號：

注意：①作答前須檢查答案卡、入場通知書編號、桌角號碼、應試類別是否相符，如有不同應立即請監試人員處理，否則不予計分。
 ②本試卷為一張雙面，共 65 題，其中【第 1-40 題，每題 1.25 分，佔 50 分】；【第 41-65 題，每題 2 分，佔 50 分】，限用 2B 鉛筆作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。
 ③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書號碼或與答案無關之任何文字或符號。
 ④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器(不具任何財務函數、工程函數功能、儲存程式功能)，但不得發出聲響；若應考人於測驗時將不符規定之電子計算器放置於桌面或使用，經勸阻無效，仍執意使用者，該節扣 10 分；該電子計算器並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。
 ⑤答案卡務必繳回，未繳回者該科以零分計算。

第一部分：【第 1-40 題，每題 1.25 分，共計 40 題，佔 50 分】

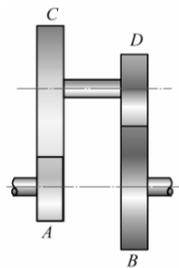
- 【3】1.一般若要測量一公差為±0.05mm 的車床製階級零件，採用下列何種量具較為適宜？
 ①分厘卡 ②鋼尺 ③游標卡尺 ④三次元測量儀
- 【4】2.下列哪一種材料常用於製作螺絲起子等各式工具？
 ①低碳鋼 ②鑄鐵 ③純鋁 ④高碳鋼
- 【2】3.虎鉗規格以下列何者表示之？
 ①虎鉗重量 ②鉗口寬度 ③虎鉗材質 ④虎鉗高度
- 【3】4.在 CNS 規範中，公制三角螺紋的規格可分為哪兩種？
 ①粗牙與特細牙 ②粗牙與特粗牙
 ③粗牙與細牙 ④細牙與特細牙
- 【1】5.下列何種螺紋具有較佳之防止流體洩漏功用？
 ①錐管螺紋 ②梯形螺紋 ③圓螺紋 ④愛克姆螺紋
- 【1】6.有關管內流體壓力，下列何者不是影響其壓力下降的主因？
 ①傳輸距離近 ②管內摩擦偏大
 ③管徑大小變化高 ④彎管之曲率半徑太小
- 【1】7.滲氮法為表面硬化法，其採用鋼料的主要合金元素為哪些？
 ① Al、Cr、Mo ② Cr、W、V
 ③ Si、Mn、Ni ④ Ni、Cr、W
- 【3】8.使用精密車床做兩頂心間之車削工作，一般採用哪種工具牽引工件旋轉？
 ①彈簧套筒 ②三爪連動夾頭
 ③雞心夾頭 ④四爪單動夾頭
- 【2】9.假設輸入軸是等角速度運動，經由下列何者傳動之後，其輸出軸呈間歇運動？
 ①歐丹聯結器 ②日內瓦機構
 ③萬向接頭 ④汽車減速機
- 【2】10.操作車床加工時，不得使用下列何種防護具？
 ①安全眼鏡 ②手套 ③安全鞋 ④耳塞
- 【2】11.一人向北行 10 m，轉向東行 5 m，再轉向南行 5 m，其位移量為多少 m？
 ① 5 ② $5\sqrt{2}$ ③ 10 ④ 15
- 【3】12.下列哪種量規適用於大量且快速的精密內孔直徑量測？
 ①游標尺 ②分厘卡 ③柱塞規 ④環規
- 【3】13.如【圖 13】所示為行星輪系，其中 A 為旋臂，B 和 C 各為具有 32 和 24 齒的齒輪，假若輪 B 固定，旋臂依順時方向旋轉 150 rpm，則齒輪 C 之轉速及方向應為多少？
 ① 125 rpm 順時針
 ② 125 rpm 逆時針
 ③ 350 rpm 順時針
 ④ 75 rpm 逆時針
- 【2】14.一般機械零件圖所標示單位以下列何者為主？
 ① μm ② mm ③ cm ④ m
- 【2】15.在機械領域中，常可聽到俗稱“1 條”的單位，下列何者為其正確之大小？
 ① 0.001 mm ② 0.01 mm ③ 0.1 mm ④ 1 mm
- 【1】16.在中華民國國家標準(CNS)碳鋼的規格中，S20C 代表此材料為下列何者？
 ①低碳鋼 ②中碳鋼 ③高碳鋼 ④鑄鐵
- 【3】17.下列選項中，何者之硬度為最低？
 ①鑄鐵 ②鑽石 ③純鋁 ④碳鋼
- 【2】18.黃銅與青銅主要是各在銅中加入何種金屬元素？
 ①鋅和鉛 ②鋅和錫 ③錫和鉛 ④錫和鋁
- 【1】19.下列哪種金屬之導電性最高？
 ①銀 ②銅 ③金 ④鋁

【圖 13】

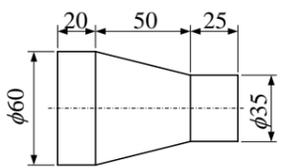


- 【1】20.電腦數值控制機台常用滾珠軸承作為傳動機構元件，下列何者為一般滾珠軸承常使用的潤滑劑？
 ①黃油 ②機油
 ③煤油 ④太古油
- 【4】21.一般而言，下列何者之傳動不易打滑，因此速比較為準確？
 ①皮帶輪傳動 ②摩擦輪傳動
 ③凸輪傳動 ④齒輪傳動
- 【4】22.常用於傳遞腳踏車前輪與後輪動力者，是哪種傳動方式？
 ①凸輪 ②摩擦輪
 ③皮帶 ④鍊條
- 【2】23.下列何者為電燈泡上所使用之鎖緊螺紋？
 ① V 型螺紋 ②圓螺紋
 ③梯形螺紋 ④方螺紋
- 【4】24.有關管路之永久接頭，下列何者為較佳之固定接合方式？
 ①鉚接固定 ②以螺紋連接固定
 ③膠帶黏貼固定 ④熔接固定
- 【3】25.有關吊車或堆高機的安全操作，下列何者錯誤？
 ①未經指派訓練不得自行操作
 ②提吊物品之工作路徑應避開有工作者之上空
 ③不得於機具操作上方放置滅火器
 ④若遇停電應立即關閉電源
- 【1】26.工作場所中若遇意外電擊，哪一器官被電流直接通過時，對工作者產生之危險性最高？
 ①心臟 ②肺部
 ③腳底 ④耳部
- 【4】27.有關 CNS 所採用的表面粗糙度是採用下列何者為標準？
 ①十點平均粗糙度 ②五點平均粗糙度
 ③最大高度粗糙度 ④中心線平均粗糙度
- 【4】28.下列何種銼刀較適用於一般鉗工作業之修毛邊等精細加工？
 ①粗方銼 ②圓銼刀
 ③三角銼 ④單切齒細平銼
- 【2】29.並聯的兩條拉伸彈簧，其彈簧常數分別為 10 kg/cm 及 30 kg/cm，若承受 160 kg 之荷重，則其總撓曲量 δ 為多少？
 ① 4 mm ② 4 cm ③ 8 mm ④ 8 cm
- 【2】30.下列哪樣刀具可以用來製造外螺紋？
 ①螺絲攻 ②螺絲鑽 ③鉸刀 ④鑽頭
- 【1】31.請問哪種齒輪可用於兩軸既不平行也不相交之傳動？
 ①蝸桿蝸輪 ②螺旋傘齒輪
 ③內齒輪 ④人字齒輪
- 【2】32.如【圖 32】所示之齒輪系，其中輪 A 齒數為 12T、輪 B 為 30T、輪 C 為 36T，以及輪 D 為 15T，假設輸出輪 B 的轉速為 300 rpm，則輸入輪 A 之轉速為多少 rpm？
 ① 1000 ② 1800
 ③ 2000 ④ 3000
- 【1】33.兩配合件間的微小間隙，其尺寸可用下列哪種工具測量？
 ①厚薄規 ②環規
 ③節距規 ④正弦規
- 【3】34.鉸刀前端一般都有做倒角設計，其主要目的為何？
 ①為了鉸刀美觀 ②增加切削速度
 ③導引鉸刀進入孔內 ④保護鉸刀刀刃
- 【2】35.車床車削圓桿工件，已知圓桿直徑為 60 mm，切削速度為 22.6 m/min，則工件轉速為多少 rpm？
 ① 100 ② 120 ③ 130 ④ 140
- 【1】36.假若軸徑為 $50_{+0.009}^{+0.025}$ mm，孔徑為 $50_0^{+0.016}$ mm，配合時最大餘隙為多少 mm？
 ① 0.007 ② 0.009 ③ 0.02 ④ 0.025
- 【3】37.雙線蝸桿與 60 齒之蝸輪嚙合運轉，若蝸桿轉速為 600 rpm，則蝸輪轉速為多少 rpm？
 ① 5 ② 10 ③ 20 ④ 30
- 【4】38.如【圖 38】所示之工件，其錐度值為：
 ① 1/4 ② 2/5 ③ 4/5 ④ 1/2
- 【3】39.兩相嚙合之正齒輪對，其節圓相切之點稱為：
 ①切點 ②交點
 ③節點 ④漸開線起始點
- 【3】40.假設公制分釐卡螺距為 1 mm，套筒刻度分成 100 等分，則最小讀值應為多少 mm？
 ① 0.5 ② 0.1 ③ 0.01 ④ 0.001

【圖 32】



【圖 38】



【請接續背面】

第二部分：【第 41-65 題，每題 2 分，共計 25 題，佔 50 分】

- 【1】41.下列敘述何者正確？
 ①單位時間內流過某導體截面積的電荷量稱為電流
 ②自由電子流動的方向是由電源的正端流至負端
 ③1 度電相當於 1 仟瓦之電功率
 ④1 度電是電功率的單位

- 【4】42.小明幫媽媽修理家中故障的電鍋，拆開後發現有一段電熱線斷了，因此將電熱線剪掉一部分後再連接；若此電鍋在原額定電壓下使用，可能會發生何種情況？
 ①使用時的功率下降
 ②使用時的電流減少
 ③功率下降但電流增加
 ④功率增加，但會有燒毀的可能性

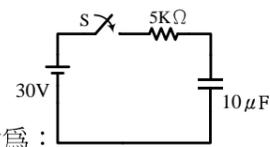
- 【4】43.克希荷夫電壓定律(KVL)是指任何封閉迴路中，電壓升與電壓降關係為：
 ①平方正比
 ②成正比
 ③成反比
 ④電壓升的總和與電壓降的總和相同

- 【3】44.用迴路電流法來分析電路時，是利用何種定律來列出迴路電流方程式？
 ①戴維寧定律
 ②諾頓定律
 ③克希荷夫電壓定律
 ④克希荷夫電流定律

- 【1】45.欲求線性的電路中的戴維寧等效電阻時，電路中之電源該如何處置？
 ①電壓源短路，電流源開路
 ②電壓源短路，電流源短路
 ③電壓源開路，電流源開路
 ④電壓源開路，電流源短路

- 【4】46.如【圖 46】所示電路，開關 S 閉合後，需經歷多久時間，電容器兩端電壓才能約等於電源電壓？
 ① 20 ms
 ② 50 ms
 ③ 200 ms
 ④ 250 ms

【圖 46】



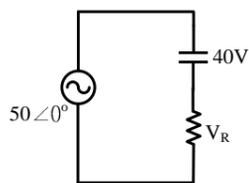
- 【4】47.某水力發電廠發電機之發電頻率為 60 赫芝，每分鐘轉速為 300 轉，則此發電機之極數為：
 ① 4
 ② 6
 ③ 12
 ④ 24

- 【2】48.一交流電路，電源電壓 $v(t) = 200\sin(377t + 60^\circ)$ ，電路電流 $i(t) = 10\sin(377t + 30^\circ)$ ，則此電路之視在功率 S 為多少伏安？
 ① 500
 ② 1000
 ③ $1000\sqrt{3}$
 ④ 2000

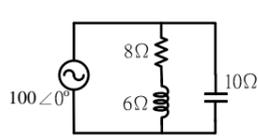
- 【3】49.某工廠負載為 480 KW，功率因數為 0.6 滯後，現欲並聯電容器將功率因數提升到 0.8，則所需電容器的容量為：
 ① 120 KVAR
 ② 200 KVAR
 ③ 280 KVAR
 ④ 320 KVAR

- 【2】50.如【圖 50】所示，電路之功率因數為多少？
 ① 0.5
 ② 0.6
 ③ 0.75
 ④ 0.8

【圖 50】



【圖 51】



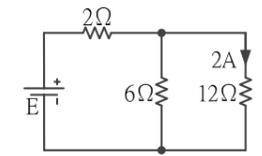
- 【1】51.如【圖 51】所示，電路供給之實功率 P 與虛功率 Q 分別為：
 ① 800 W；400 VAR
 ② 800 W；1600 VAR
 ③ 1000 W；1000 VAR
 ④ 1000 W；1600 VAR

- 【1】52. RLC 並聯電路，當發生諧振時，電路之總導納與總電流之值分別為：
 ①最小；最小
 ②最小；最大
 ③最大；最小
 ④最大；最大

- 【4】53.將規格為 110 V/60 W 與 110 V/20 W 的兩個相同材質電燈泡串聯接於 220 V 電源，則下列敘述何者正確？
 ① 20 W 的電燈泡較亮
 ② 110 V/60 W 的燈泡超過額定電壓而燒毀
 ③ 60 W 的電燈泡較亮
 ④ 110 V/20 W 的燈泡超過額定電壓而燒毀

- 【2】54.兩個電阻的規格分別為 3 Ω/6 W 及 6 Ω/24 W，若將這兩個電阻器串聯，相當於 9 Ω 電阻器多少瓦？
 ① 24 W
 ② 18 W
 ③ 12 W
 ④ 9 W

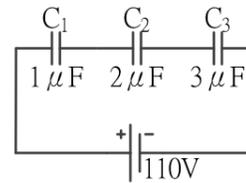
【圖 55】



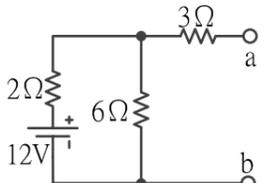
- 【4】55.如【圖 55】所示，求 E=？
 ① 12 V
 ② 18 V
 ③ 24 V
 ④ 36 V

- 【3】56.如【圖 56】所示電路中，求 a、b 兩端的戴維寧等效電壓 E_{Th} 、等效電阻 R_{Th} 分別為何？
 ① 9 V 與 4 Ω
 ② 6 V 與 4 Ω
 ③ 9 V 與 4.5 Ω
 ④ 6 V 與 4.5 Ω

【圖 57】



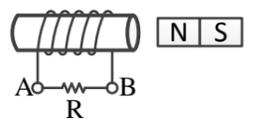
【圖 56】



- 【3】57.如【圖 57】所示之電路，請問 C₂ 兩端的電壓為多少？
 ① 10 V
 ② 20 V
 ③ 30 V
 ④ 60 V

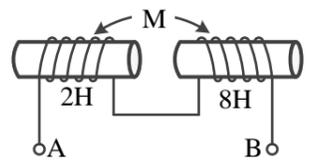
- 【1】58.如【圖 58】所示，將磁鐵向左靠近線圈後再向右離開，則 R 的電流流動方向為：
 ①先從 A 流至 B，再轉換為 B 流至 A
 ②先從 B 流至 A，再轉換為 A 流至 B
 ③持續由 A 流至 B
 ④持續由 B 流至 A

【圖 58】



- 【1】59.如【圖 59】所示，請問是屬於哪種接法？耦合係數 K=0.5，則總電感量 L_T 為多少？
 ①串聯互消，L_T=6 H
 ②串聯互消，L_T=8 H
 ③串聯互助，L_T=12 H
 ④串聯互助，L_T=14 H

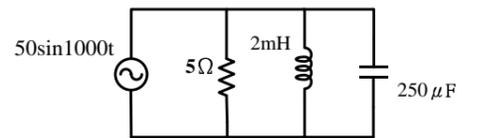
【圖 59】



- 【1】60.有一電流 $i(t) = 10 + 5\sin 377t$ 安培，則此電流的平均值及有效值分別為：
 ① 10，10.6
 ② 10，5
 ③ 10.6，5
 ④ 10，15

【圖 61】

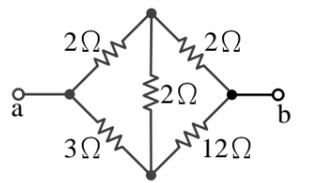
- 【1】61.如【圖 61】所示，電路之總導納 Y 為：
 ① $\frac{1}{5} - j\frac{1}{4} S$
 ② $\frac{1}{5} - j\frac{1}{2} S$
 ③ 5-j2 S
 ④ 5+j2 S



- 【4】62. RLC 串聯電路，R=200 Ω，L=1 H，C=1 μF，若通以頻率可變之電源電壓 100 V，則當電路功率因數為 1 時，電容器 C 兩端電壓為多少？
 ① 25 V
 ② 50 V
 ③ 100 V
 ④ 500 V

【圖 63】

- 【4】63.如【圖 63】所示電路，求 ab 兩端的等效電阻 R_{ab} 為何？
 ① 1 Ω
 ② 2 Ω
 ③ 2.5 Ω
 ④ 3 Ω



- 【2】64.將 L₁ 及 L₂ 兩線圈以並聯互消之方式連接，將電路的耦合係數 K 逐漸升高時，其總電感量 L_T 如何變化？
 ①逐漸增大
 ②逐漸減少
 ③先增後減
 ④先減後增

- 【2】65.如【圖 65】電路，諧振時電路阻抗 Z=16 Ω，則 X_L=？
 ① 6 Ω
 ② 8 Ω
 ③ 12 Ω
 ④ 20 Ω

【圖 65】

