

97年特種考試交通事業鐵路人員考試及  
97年特種考試交通事業公路人員考試試題

代號：21050 全一頁

資位別：員級

類科：鐵路—機械工程

科目：機械製造學概要

考試時間：1小時30分

座號：\_\_\_\_\_

※注意：(一)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。  
(二)禁止使用電子計算器。

- 一、試說明工件表面經過輓花 (knurling) 之後，工件外徑會增大之原因。(10分)
- 二、試說明以下各種加工設備之主要規格項目：(一)鉗工虎鉗，(二)車床，(三)銑床，(四)帶鋸機，(五)圓鋸機。(20分)
- 三、試繪圖說明翼形刀 (fly cutter) 之構造及其用途。(15分)
- 四、試繪製說明(一)開放模鍛造 (open-die forging)，以及(二)密閉模鍛造 (closed-die forging) 之加工特徵。(20分)
- 五、試說明使用砂輪研磨工件表面時，砂輪表面發生填塞 (loading) 之原因。(15分)
- 六、試說明感應硬化法 (亦稱高週波硬化法) 之操作程序。(20分)