

等 別：四等考試

類 科：機械工程

科 目：機械製造學概要

考試時間：1 小時 30 分

座號：\_\_\_\_\_

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

(三)本科目除專門名詞或數理公式外，應使用本國文字作答。

- 一、在斜切削過程中，刀具主要受那三個方向的力？在這三個力量中，那一個力量消耗大部分切削所需的功率？(20 分)
- 二、試列舉選用濕砂模鑄砂需要考慮的鑄砂基本性質。(15 分)
- 三、試說明經嚴重塑性加工金屬在進行退火處理時發生再結晶的原因與過程。(15 分)
- 四、試說明鍍鋅鋼板鍍鋅層對其電阻銲接電極壽命的影響。(15 分)
- 五、試說明從鋼錠加工到鐵路軌道工型鋼軌的加工流程。(20 分)
- 六、試列舉兩種鋼橋鋼結構的防蝕處理工法。(15 分)