

103年公務人員特種考試外交領事人員
及外交行政人員、國際經濟商務人員、
民航人員及原住民族考試試題

代號：52070 全一頁

考試別：原住民族特考

等別：三等考試

類科組：機械工程

科目：機械製造學（包括機械材料）

考試時間：2小時

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

(三)請以黑色鋼筆或原子筆在申論試卷上作答。

- 一、試說明在固定溫度進行回火處理時，回火時間對回火麻田散鐵硬度的影響。另外，說明在固定時間回火處理時，回火溫度對回火麻田散鐵硬度的影響。（20分）
- 二、試畫出刀具與切屑示意圖來說明切削加工中施加切削液的可能方向，並討論切削液施加方向對切削液效果的影響。（20分）
- 三、試說明珠擊法的加工原理與加工目的。（20分）
- 四、有關砂模鑄造法，試畫出一張砂模的示意圖，並在圖中呈現澆池、澆道、流道、冒口、鑄件、通氣孔和砂箱。（20分）
- 五、試列出那些加工法常用來製作塑膠射出成型模具的模穴，並說明其採用之理由。（20分）