

台灣糖業股份有限公司 111 年度新進工員甄試試題

甄試類別【代碼】：儲備加油站長 1【U2107】、儲備加油站長 2【U2108】、
儲備加油站長 3【U2109】

專業科目 B：工安環保法規

*入場通知書編號：

注意：①作答前先檢查答案卡（卷），測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理使用非本人答案卡（卷）作答者，該節不予計分
②本試卷一張雙面，題型為【四選一單選選擇題 25 題，每題 2 分；複選題 15 題，每題 2 分；非選擇題 2 題，每題 10 分】，共 100 分
③第 1~25 題為單選題，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣；以複選作答或未作答者，該題不予計分
④第 26~40 題為複選題，每題有 4 個選項，其中至少有 2 個是正確答案，各題之選項獨立判定，所有選項均答對者，得該題全部分數；答錯 k 個選項者，得該題 $(4-2k)/4$ 之題分；所有選項均未作答或答錯 2 個選項以上者，該題以零分計算
⑤選擇題限以 2B 鉛筆於答案卡上作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分
⑥非選擇題限以藍、黑色鋼筆或原子筆於答案卷上採**橫式**作答，並請依標題指示之題號於各題指定作答區內作答
⑦請勿於答案卡（卷）上書寫姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號
⑧本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如續犯者該節不予計分 1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者 2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者
⑨答案卡（卷）務必繳回，未繳回者該節以零分計算

壹、單選題（每題 2 分）

- 職業安全衛生法之中央主管機關為下列何者？
①衛生福利部 ②內政部 ③勞動部 ④行政院環境保護署
- 加油站油氣回收設施管理辦法係依下列哪一項法律之規定訂定的？
①職業安全衛生法 ②空氣污染防治法 ③水污染防治法 ④土壤及地下水污染整治法
- 依加油站油氣回收設施管理辦法規定，加油站因故未使用之加油槍，經掛牌上鎖並於多少時間內向地方主管機關報備者，得免納入地方主管機關執行加油站加油槍之氣油比檢測？
①十二小時 ②二十四小時 ③三十六小時 ④四十八小時
- 依職業安全衛生法規定，有關衛生事項，中央主管機關應會商下列何機關辦理？
①內政部 ②勞動部 ③衛生福利部 ④行政院環境保護署
- 依職業安全衛生法規定，在高溫場所工作之勞工，雇主不得使其每日工作時間超過多久？
①四小時 ②五小時 ③六小時 ④八小時
- 依加油站油氣回收設施管理辦法規定，加油槍抽氣量與加油量比率檢驗測定（氣油比檢測），係指加油槍加油時抽取之下列何項與加油量的比率測試？
①油氣量 ②空氣量 ③氧氣量 ④二氧化碳量
- 依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，事業新設地上、地下儲槽系統及容積合計達多少以上之貯存容器，經目的事業主管機關核准後或於申請開工前，應檢具貯存系統防止污染地下水體設施及監測設備設置計畫書送直轄市、縣（市）主管機關備查？
①三百公升 ②四百公升 ③五百公升 ④六百公升
- 依加油站油氣回收設施管理辦法規定，加油站加油槍因故停用多久以上者，復用前應進行氣油比檢測合格，並向地方主管機關報備，始得使用？
①一個月 ②二個月 ③三個月 ④六個月
- 依職業安全衛生法所訂定之勞工作業場所容許暴露標準中，所稱 ppm 為何？
①萬分之一單位 ②十萬分之一單位 ③百萬分之一單位 ④千萬分之一單位
- 依職業安全衛生法規定，事業單位勞工人數在多少人以上者，應僱用或特約醫護人員，辦理健康管理、職業病預防及健康促進等勞工健康保護事項？
①三十人 ②五十人 ③八十人 ④一百人
- 依職業安全衛生管理辦法規定，職業安全衛生人員因故未能執行職務時，雇主應即指定適當代理人。其代理期間不得超過多久？
①一個月 ②二個月 ③三個月 ④六個月
- 依土壤及地下水污染整治法規定，若農業、衛生主管機關發現台中市某一湖泊中之生物體內污染物質濃度偏高時，應即通知何單位？
①台中市政府 ②衛生福利部 ③行政院環境保護署 ④行政院農業委員會
- 依土壤及地下水污染整治法規定，污染行為人、潛在污染責任人、污染土地關係人、檢測機構從業人員及該法第八條、第九條所定評估調查之人員，對於依該法作成之文書為虛偽記載者，處 A 以下有期徒刑、拘役或科或併科新臺幣 B 以下罰金。請問 A、B 分別為何？
① A = 三年，B = 一百萬元 ② A = 三年，B = 二百萬元
③ A = 五年，B = 一百萬元 ④ A = 五年，B = 三百萬元
- 依職業安全衛生法第二十三條第四項規定訂定之職業安全衛生管理辦法，加油站屬於下列哪一類事業？
①第一類事業：具顯著風險者 ②第二類事業：具中度風險者
③第三類事業：具低度風險者 ④第四類事業：不具風險者
- 依加油站油氣回收設施管理辦法專用名詞定義，油氣管線液體阻塞檢驗測定，係指以下列何種氣體代替油氣，注入加油機至油槽之油氣管線中，量測管線中產生之壓降，藉以測試油滴回流至油槽之能力？
①二氧化碳 ②氮氣 ③氧氣 ④氫氣
- 依職業安全衛生管理辦法，某一加油站之勞工人數為 20 人，請問應設置下列何種職業安全衛生管理人員？
①甲種職業安全衛生業務主管及職業安全衛生管理員各一人
②乙種職業安全衛生業務主管及職業安全衛生管理員各一人
③乙種職業安全衛生業務主管
④丙種職業安全衛生業務主管
- 依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下儲槽系統以密閉測試方式進行監測者，應委託中央主管機關核發許可證之檢驗測定機構進行監測，其監測頻率為：儲槽：每 A 年一次；壓力式輸送設備：每年 B 次；吸取式輸送設備：每年 C 次。請問 A、B、C 分別為何？
① A = 一，B = 一，C = 一 ② A = 二，B = 一，C = 二
③ A = 三，B = 一，C = 一 ④ A = 三，B = 二，C = 一
- 依加油站油氣回收設施管理辦法規定，新設加油站應於經營許可證取得後 A 內，完成油氣回收設施設置及氣油比檢測與氣漏檢測，並於檢測後 B 內，將檢測結果作成紀錄，供地方主管機關備查。請問 A、B 分別為何？
① A = 三個月，B = 十五日 ② A = 六個月，B = 十五日
③ A = 六個月，B = 三十日 ④ A = 一年，B = 三十日
- 依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下水最高水位或土壤氣體監測井內水位距地表 A 以內，且土壤氣體監測井其透氣度大於錶壓 B 汞柱者，不得採用土壤氣體監測方式。請問 A、B 分別為何？
① A = 二公尺，B = 一百毫米 ② A = 二公尺，B = 一百五十毫米
③ A = 三公呎，B = 一百毫米 ④ A = 三公呎，B = 一百五十毫米
- 事業單位的製程安全評估報告，係提報給哪個單位備查？
①環保機構 ②勞動檢查機構 ③經濟發展機構 ④綜合業務管理機構
- 地下儲槽系統以土壤氣體監測方式進行監測者，土壤氣體監測井須標記並加蓋，其監測範圍以監測井為中心。有關監測範圍半徑之規定，下列何者正確？
①半徑不得大於五公尺 ②半徑不得大於十公尺
③半徑不得大於十五公尺 ④半徑不得大於二十公尺
- 依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，若貯存系統發生致污染土壤或地下水體之情形時，事業應於多久的規定時間內通報所在地主管機關，並進行洩漏源調查、污染改善、設備修復、關閉或更新改建？
① 3 小時內 ② 8 小時內 ③ 12 小時內 ④ 24 小時內
- 危害性化學品洩漏或引起火災、爆炸致發生第三十七條第二項之職業災害者，下列何項罰則正確？
①處新臺幣三千元以上三萬元以下罰鍰 ②處新臺幣三萬元以上三十萬元以下罰鍰
③處新臺幣三十萬元以上三百萬元以下罰鍰 ④處新臺幣三百萬元以上罰鍰
- 地下儲槽系統應進行總量進出管制並記錄，下列何者非符合規定的實施方式及設施？
①設置儲槽自動液面計，其量測範圍至少涵蓋儲槽內底部至頂部之距離
②每月記錄進出量及儲槽存量
③進出物質前、後量測並記錄儲槽內之存量容積
④每月以量尺，採人工量測方式，記錄儲槽液位與槽底水位一次以上
- 下列何者是包括在污染行為人、潛在污染責任人或污染土地關係人依規定提出之「土壤、地下水污染調查及評估計畫」中，而非在「土壤、地下水污染控制計畫」中的項目？
①場址現況及污染情形 ②污染調查方式
③污染物、污染範圍及污染程度 ④對環境影響之評估方法

【請接續背面】

貳、複選題（每題 2 分）

- 26.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，油氣回收設施包括下列何者？
- ①卸油油氣回收設備
 - ②沉油泵
 - ③油槽真空壓力調節閥
 - ④加油槍油氣回收設備
- 27.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，加油站之下列何者應設置油氣回收設施？
- ①汽油加油槍
 - ②柴油加油槍
 - ③辦公室
 - ④儲槽
- 28.依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下儲槽系統可依下列哪些方式進行監測並記錄？
- ①槽間監測
 - ②密閉測試
 - ③土壤氣體監測
 - ④地下水監測
- 29.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，有關加油站應自行或委託專業檢驗測定人員進行氣漏檢測，下列敘述何者錯誤？
- ①應每二年進行一次
 - ②每次檢測應於前次檢測月份之前後二個月內進行
 - ③加油站之汽油發油量連續三個月平均月發油量低於五百公秉以下，報經主管機關認可者，檢測之頻率得改為每三年進行一次
 - ④檢測結果及改善修護，應作成紀錄，並保存二年備查
- 30.依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下儲槽系統以槽間監測方式進行監測，且具有二次阻隔層保護之地下儲槽系統，則其實施方式及設施應符合規定項目中，下列敘述何者正確？
- ①地下儲槽系統外層阻隔物，使用滲透係數小於 10⁻⁶ 公分／秒之材質建造
 - ②外層阻隔物需低於地下水位，且與儲槽內之儲存物質不相容
 - ③具有陰極防蝕系統之地下儲槽系統，其外層阻隔物設計不得妨礙陰極防蝕系統之正常操作
 - ④槽間監測井標記並加蓋
- 31.依土壤及地下水污染整治法規定，中央主管機關公告之事業所使用之土地移轉時，讓與人應提供下列哪些資料，並報請直轄市、縣（市）主管機關備查？
- ①土地買賣契約書
 - ②土壤污染評估調查資料
 - ③地下水污染檢測資料
 - ④土壤污染檢測資料
- 32.依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，下列何者屬於地下儲槽？
- ①體積 50 m³ 之儲槽有 6 m³ 在地面下
 - ②體積 60 m³ 之儲槽有 9 m³ 在地面下
 - ③體積 80 m³ 之儲槽有 7 m³ 在地面下
 - ④體積 100 m³ 之儲槽有 20 m³ 在地面下
- 33.依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，有關地下儲槽系統以地下水監測方式進行監測者，下列敘述何者錯誤？
- ①地下水標準監測井於地下儲槽區及輸送區上游設置一口以上、下游設置三口以上
 - ②監測井篩套管具有防止土壤或濾料侵入井內之功能
 - ③監測井於高、低地下水位能測得滲漏物質，其地表至濾料頂端並予密封
 - ④自行監測者：每半年監測浮油厚度一次
- 34.有關地方主管機關執行加油站加油槍之氣油比檢測，下列敘述何者正確？
- ①抽樣檢測數量應為每一汽油加油機使用之加油槍數三分之一以上
 - ②檢測結果符合氣油比檢測合格標準範圍之加油槍未達總檢測數百分之七十者，認定為不合格
 - ③檢測結果符合氣油比檢測合格標準範圍之加油槍達檢測數量百分之七十以上，其未符合合格標準範圍之加油槍，經主管機關限期改善，屆期未完成改善者，認定為不合格
 - ④加油槍之氣油比檢測，得以容積式儀器或差壓式儀器進行
- 35.依土壤及地下水污染整治法第七條第五項或第十五條第一項第八款規定採取之應變必要措施，如採行土壤離場處理者，應提報下列哪兩項資料？
- ①管制措施
 - ②污染範圍
 - ③土壤離場之處理方式及設施
 - ④所需經費預估
- 36.雇主不得使妊娠中之女性勞工從事下列何項危險性或有害性工作？
- ①鉛及其化合物散布場所之工作
 - ②處理或暴露於二硫化碳、三氯乙烯、環氧乙烷、丙烯醯胺、次乙亞胺、砷及其化合物、汞及其無機化合物等經中央主管機關規定之危害性化學品之工作
 - ③橡膠化合物及合成樹脂之滾軋工作
 - ④處理或暴露於經中央主管機關規定具有致病或致死之微生物感染風險之工作
- 37.雇主不得使未滿十八歲者從事下列何項危險性或有害性工作？
- ①鉛、汞、鉻、砷、黃磷、氟氣、氰化氫、苯胺等有害物散布場所之工作
 - ②停止運轉中機器之掃除、上油或上卸皮帶、繩索等工作
 - ③有害粉塵散布場所之工作
 - ④ 110 伏特電力線之銜接

- 38.下列何者是地上儲槽系統防止污染地下水體之規劃設施？
- ①儲槽底部鋪面資料
 - ②儲槽四周及加注口處設置防止濺溢設施
 - ③儲槽高液位警報設備
 - ④輸送設備二次阻隔層及其觀察或監測方式
- 39.加油站應自行或委託專業檢驗測定人員進行氣漏檢測，其檢測頻率為 **A**。每支加油槍每年氣油比的檢測頻率至少為 **B**。請問 **A**、**B** 的檢測頻率各為何？
- ① **A**=每年一次
 - ② **A**=每二年一次
 - ③ **B**=每季一次
 - ④ **B**=每半年一次
- 40.下列哪些事項是列舉在「土壤及地下水污染整治法施行細則」中，各級主管機關採取追查污染責任之適當措施？
- ①調查土地類別、實際使用及產權歸屬情形
 - ②測定周界環境的污染物濃度
 - ③清查污染來源
 - ④保存追查污染責任之相關證明文件

參、非選擇題二大題（每大題 10 分）

第一題：

依職業安全衛生法第十二條第二項規定，訂定之勞工作業場所容許暴露標準第 8 條，勞工作業環境空氣中有害物之濃度應符合下列規定：

- （一）全程工作日之時量平均濃度不得超過何種標準？【4 分】
- （二）任何一次連續十五分鐘內之時量平均濃度不得超過何種標準？【3 分】
- （三）任何時間均不得超過何種標準？【3 分】

第二題：

欲在土壤、地下水污染管制區內從事土壤挖除、回填、暫存、運輸或地下水抽出處理等行為時，需先提出「清理或污染防治計畫書」。在此計畫書中，除預估數量外，尚須提出哪兩項管制措施？【10 分】