

## T070E17-1 《機械原理 / 概論》修訂表

適用於【三版 2017/01/16】

頁數	勘誤處	原文(原答案)	修正	說明
P.117	第 8 題 解析	多孔軸承以粉末冶金方法製造，使用時不需再加潤滑油，亦稱無油軸承。	(A)多孔軸承以粉末冶金法製成，其為多孔性的軸承，孔隙約佔軸承之 25%，當軸停止運轉時，油因毛細管作用而吸入孔隙內，故無需加潤滑油，具有自潤作用，又稱自潤軸承。無油軸承為軸承面與軸間填充石墨或固體潤滑劑，使用時不需再加潤滑劑。	解析 更正
P.125	第 5 題 解析	使用萬向接頭的兩軸中心線交於一點，若兩軸夾角越小，則角速度變化越大。	(D)萬向接頭其兩軸心之夾角愈大則轉速比變化愈大，最高不宜超過 30°，而在 5°以下較為理想。	解析 更正

(更新日期：2017-07-17)

3people

三民補習班

更新紀錄

2017/07/17

新增第 117、125 頁勘誤



3people

三民補習班