



鐵路營運人員

職業安全衛生法規

搶分小法典

三民補習班名師群 編

最新法規+重點標註+精選試題

本書特色

- 常考重點以關鍵字提示，方便記憶背誦！
- 蒐羅職業安全衛生法與相關重要法規，一本在手，分數我有。



一、職業安全衛生法(108.05.15)

第一章 總則

第 1 條 (立法目的)

為防止職業災害，保障工作者安全及健康，特制定本法；其他法律有特別規定者，從其規定。

精選試題

- | | |
|---|---|
| ■ 職業安全衛生法之立法目的下列何者為非？ (A)防止職業災害 (B)保障工作者安全 (C)保障工作者健康 (D)促進勞工就業 | D |
| ■ 「為防止職業災害，保障工作者安全及健康」為下列何種法律之立法目的？ (A)工會法 (B)職業安全衛生法 (C)勞工安全衛生法 (D)勞動基準法 | B |

第 2 條 (名詞定義)

本法用詞，定義如下：

- 一、工作者：指勞工、自營作業者及其他受工作場所負責人指揮或監督從事勞動之人員。
- 二、勞工：指受僱從事工作獲致工資者。
- 三、雇主：指事業主或事業之經營負責人。
- 四、事業單位：指本法適用範圍內僱用勞工從事工作之機構。
- 五、**職業災害**：指因勞動場所之建築物、機械、設備、原料、材料、化學品、氣體、蒸氣、粉塵等或作業活動及其他職業上原因引起之工作者**疾病、傷害、失能或死亡**。

精選試題

- | | |
|---|---|
| ■ 依職業安全衛生法規，職業災害係勞工於下列何種場所指因勞動場所之建築物、機械、設備、原料、材料、化學品、氣體、蒸氣、粉塵等或作業活動及其他職業上原因引起之工作者疾病、傷害、失能或死亡？ (A)作業場所 (B)工作場所 (C)活動場所 (D)勞動場所 | D |
|---|---|



II 機械、設備、器具、原料、材料等物件之設計、製造或輸入者及工程之設計或施工者，應於設計、製造、輸入或施工規劃階段實施風險評估，致力防止此等物件於使用或工程施工時，發生職業災害。

精選試題

<p>■ 機械、設備、器具、原料、材料等物件之設計、製造或輸入者及工程之設計或施工者，應於設計、製造、輸入或何階段實施風險評估，致力防止此等物件於使用或工程施工時發生職業災害？ (A)執行職務 (B)進行作業 (C)施工規劃 (D)實際運送</p>	C
<p>■ 機械、設備、器具、原料、材料等物件之設計、製造或輸入者及工程之設計或施工者，應於設計、製造、輸入或施工規劃階段實施何種評估，以防止發生職業災害？ (A)風險評估 (B)經濟效益評估 (C)工程評估 (D)災害評估</p>	A

第二章 安全衛生設施

第 6 條 (必要安全衛生設備與措施) 最新修法重點

- I 雇主對下列事項應有符合規定之必要安全衛生設備及措施：
- 一、防止機械、設備或器具等引起之危害。
 - 二、防止爆炸性或發火性等物質引起之危害。
 - 三、防止電、熱或其他之能引起之危害。
 - 四、防止採石、採掘、裝卸、搬運、堆積或採伐等作業中引起之危害。
 - 五、防止有墜落、物體飛落或崩塌等之虞之作業場所引起之危害。
 - 六、防止高壓氣體引起之危害。
 - 七、防止原料、材料、氣體、蒸氣、粉塵、溶劑、化學品、含毒性物質或缺氧空氣等引起之危害。



二、職業安全衛生法施行細則(103.06.26)

第一章 總則

第 1 條

本細則依職業安全衛生法（以下簡稱本法）第五十四條規定訂定之。

第 2 條

- I 本法第二條第一款、第十條第二項及第五十一條第一項所稱自營作業者，指獨立從事勞動或技藝工作，獲致報酬，且未僱用有酬人員幫同工作者。
- II 本法第二條第一款所稱其他受工作場所負責人指揮或監督從事勞動之人員，指與事業單位無僱傭關係，於其工作場所從事勞動或以學習技能、接受職業訓練為目的從事勞動之工作者。

精選試題

- | | |
|---|---|
| <p>■ 依職業安全衛生法所稱其他受工作場所負責人指揮或監督從事勞動之人員，指與事業單位無僱傭關係，而非以何者為目的從事勞動之工作者？ (A)培養傳承技法 (B)接受職業訓練 (C)學習技能 (D)從事勞動</p> | A |
|---|---|

第 3 條

本法第二條第一款、第十八條第一項、第二十七條第一項第一款及第五十一條第二項所稱工作場所負責人，指雇主或於該工作場所代表雇主從事管理、指揮或監督工作者從事勞動之人。

精選試題

- | | |
|--|---|
| <p>■ 依職業安全衛生法所稱工作場所負責人，指於該工作場所代表雇主從事勞動之人，下列何者非其所從事之事項？ (A)管理 (B)指揮 (C)學習 (D)監督</p> | C |
|--|---|



第 4 條

本法第二條第二款、第十八條第三項及第三十六條第一項所稱**工資**，指勞工因工作而獲得之報酬，包括工資、薪金及按計時、計日、計月、計件以現金或實物等方式給付之**獎金**、**津貼**及其他任何名義之**經常性給與**均屬之。

精選試題

- 依職業安全衛生法有關工資之定義，下列何者為非？ C
(A)因工作而獲得 (B)獎金、津貼亦屬於工資 (C)為偶發性給與 (D)可以實物給付

第 5 條

- I 本法第二條第五款、第三十六條第一項及第三十七條第二項所稱**勞動場所**，包括下列場所：
- 一、於勞動契約存續中，由**雇主所提示**，使勞工履行契約提供**勞務之場所**。
 - 二、自營作業者**實際從事勞動之場所**。
 - 三、其他受工作場所負責人指揮或監督從事勞動之人員，**實際從事勞動之場所**。
- II 本法第十五條第一項、第十七條、第十八條第一項、第二十三條第二項、第二十七條第一項、第三十七條第一項、第三十三條、第三十八條及第五十一條第二項所稱工作場所，指勞動場所中，接受雇主或代理雇主指示處理有關勞工事務之人所能支配、管理之場所。
- III 本法第六條第一項第五款、第十二條第一項、第三項、第五項、第二十一條第一項及第二十九條第三項所稱**作業場所**，指工作場所中，從事特定工作目的之場所。

精選試題

- 勞動場所中，接受雇主或代理雇主指示處理有關勞工事務之人所能支配、管理之場所稱之為何種場所？ (A)作業場所 (B)就業場所 (C)運作場所 (D)工作場所 D



三、職業安全衛生設施規則(108.04.30)

第一章 總則

第 1 條

本規則依職業安全衛生法（以下簡稱本法）第六條第三項規定訂定之。

第 2 條

本規則為雇主使勞工從事工作之安全衛生設備及措施之最低標準。

第 3 條

本規則所稱特高壓，係指超過二萬二千八百伏特之電壓；高壓，係指超過六百伏特至二萬二千八百伏特之電壓；低壓，係指六百伏特以下之電壓。

精選試題

- | | |
|---|---|
| ■ 職業安全衛生設施規則規定的『高壓』電力不包括下列何者？ (A)600V (B)1.1kV (C)16.1kV (D)22.8kV | A |
| ■ 根據職業安全衛生設施規則所稱特高壓，係指超過多少伏特之電壓？ (A)6,800 伏特 (B)10,800 伏特 (C)20,800 伏特 (D)22,800 伏特 | D |

第 4 條

本規則所稱離心機械，係指離心分離機、離心脫水機、離心鑄造機等之利用迴轉離心力將內裝物分離、脫水及鑄造者。

第 5 條

本規則所稱過負荷防止裝置，係指起重機中，為防止吊升物不致超越額定負荷之警報、自動停止裝置，不含一般之荷重計。



第 6 條

- I 本規則所稱車輛機械，係指能以動力驅動且自行活動於非特定場所之車輛、車輛系營建機械、堆高機等。
- II 前項所稱車輛系營建機械，係指推土機、平土機、鏟土機、碎物積裝機、刮運機、鏟刮機等地面搬運、裝卸用營建機械及動力鏟、牽引鏟、拖斗挖泥機、挖土斗、斗式掘削機、挖溝機等掘削用營建機械及打樁機、拔樁機、鑽土機、轉鑽機、鑽孔機、地鑽、夯實機、混凝土泵送車等基礎工程用營建機械。

精選試題

- | | |
|--|-------------------|
| <p>■ 依職業安全衛生設施規則規定，下列哪些屬車輛非屬營建機械？ (A)壓碎機 (B)挖土斗 (C)堆高機 (D)鏟土機</p> <p>【複選題】</p> | <p>A</p> <p>C</p> |
|--|-------------------|

第 7 條

本規則所稱軌道機械，係指於工作場所軌道上供載運勞工或貨物之藉動力驅動之車輛、動力車、捲揚機等一切裝置。

第 8 條

本規則所稱手推車，係指藉人力行駛於工作場所，供搬運貨物之車輛。

第 9 條

本規則所稱軌道手推車，係指藉人力行駛於工作場所之軌道，供搬運貨物之車輛。

第 10 條

(刪除)

第 11 條

本規則所稱爆炸性物質，指下列危險物：

- 一、硝化乙二醇、硝化甘油、硝化纖維及其他具有爆炸性質之硝酸酯類。



107 鐵路營運人員甄試試題_營運員(一)

專業科目：職業安全衛生法及施行細則概要

甲、單選題：

1. 「為防止職業災害，保障工作者安全及健康」為下列何種法律之立法目的？ (A)工會法 (B)職業安全衛生法 (C)勞工安全衛生法 (D)勞動基準法
2. 依職業安全衛生管理辦法規定，事業單位勞工在多少人以上時，雇主應訂定職業安全衛生管理規章？ (A)30 (B)50 (C)100 (D)300 人
3. 雇主未依職業安全衛生法第三十二條規定，對勞工施以從事工作及預防災變所必要之安全衛生教育訓練，經通知限期改善，屆期未改善者，可處 (A)一年以下有期徒刑 (B)新台幣三萬元以上十五萬元以下罰鍰 (C)新台幣三萬元以上六萬元以下罰鍰 (D)三年以下有期徒刑
4. 下列何者非屬應對在職勞工施行之健康檢查？ (A)一般健康檢查 (B)體格檢查 (C)特殊健康檢查 (D)特定對象及特定項目之檢查
5. 下列何者得由代行檢查機構實施？ (A)勞工作業環境監測 (B)危險性工作場所審查或檢查 (C)職業災害檢查 (D)具有危險性之機械或設備定期檢查
6. 機械設備之作業前檢點應於下列何時實施？ (A)每日 (B)每週 (C)每半個月 (D)每月
7. 依職業安全衛生法規定，事業單位與承攬人、再承攬人所僱用之勞工於同一期間、同一工作場所從事工作是指？ (A)僱用作業 (B)承攬作業 (C)再承攬作業 (D)共同作業
8. 下列何者非屬特別危害健康作業？ (A)高架作業 (B)噪音作業 (C)游離輻射作業 (D)異常氣壓作業



107 鐵路營運人員甄試試題_營運員(二)

專業科目：職業安全衛生設施規則概要

甲、單選題：

1. 乙烷，依職業安全衛生設施規則規定，屬於下列何者？
(A)爆炸性物質 (B)致癌性物質 (C)氧化性物質 (D)可燃性氣體
2. 室內工作場所之通道，依職業安全衛生設施規則規定，自路面起算多少公尺高度範圍內不得有障礙物？
(A)1.8 (B)2 (C)2.1 (D)3 公尺
3. 固定梯之上端長度，依職業安全衛生設施規則規定，應比所靠之物突出多少公分以上？ (A)20 (B)40 (C)60 (D)80 公分
4. 裝卸貨物高差在多少公尺以上之作業場所，依職業安全衛生設施規則規定，應設置能使勞工安全上下之設備以防止墜落危害？ (A)2 (B)2.5 (C)1.5 (D)3 公尺
5. 為防止引起燃燒爆炸，可燃性氣體及氧氣之容器，應保持容器之溫度在攝氏幾度以下？ (A)30 (B)5 (C)40 (D)45 度
6. 若充電電路之使用電壓為 69 千伏特，則依職業安全衛生設施規則規定，其接近界限距離為多少公分？
(A)20 (B)30 (C)50 (D)60 公分
7. 工作場所噪音超過多少分貝即應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知？ (A)80 (B)85 (C)90 (D)95 分貝
8. 對於研磨機之使用，雇主應規定於每日作業開始前試轉多少分鐘以上？ (A)1 (B)2 (C)3 (D)4 分鐘



107 鐵路營運人員甄試試題_服務員

專業科目：職業安全衛生概要

甲、單選題：

1. 在高溫場所工作之勞工，依職業安全衛生法規定，雇主不得使其每日工作時間超過多少小時？ (A)3 (B)4 (C)5 (D)6 小時
2. 依職業安全衛生法規定，經中央主管機關指定具有危險性之機械或設備操作人員，雇主應僱用經中央主管機關認可之訓練或經技能檢定合格之人員充任之，如違反者雇主應受何種處罰？ (A)處新台幣 3 千元以下罰鍰 (B)處新台幣 3 萬元以上 15 萬元以下罰鍰 (C)處新台幣 3 萬元以上 6 萬元以下罰鍰 (D)處一年以下有期徒刑、拘役、科或併科新台幣 9 萬元以下罰鍰
3. 依職業安全衛生教育訓練規則規定，如果陳之安在甲線擔任包裝作業現在要調到乙線擔任品檢作業，則陳之安需接受的一般安全衛生教育訓練時數不得少於多少小時？ (A)3 (B)10 (C)16 (D)18 小時
4. 造成罹災者肢體或器官嚴重受損，危及生命或造成其身體機能嚴重喪失，且住院治療連續達幾小時以上才構成職業安全衛生法規所稱重傷之災害？ (A)4 (B)8 (C)12 (D)24 小時
5. 蒸汽鍋爐其傳熱面積依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，需多少平方公尺以上者，方列為危險性工作場所？ (A)300 (B)500 (C)700 (D)900 平方公尺
6. 依危險性工作場所審查及檢查辦法規定，甲類工作場所使勞工作業 30 日前，向下列何者申請審查？ (A)當地勞動檢查機構 (B)中央主管機關 (C)所屬事業單位 (D)總工會